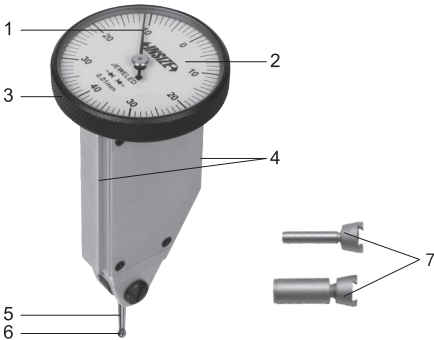


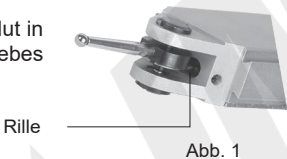
Bereich: 0,8 mm
Abstufung: 0,01mm
Genauigkeit: 13µm
Hysterese: 3µm

- 1-Nadel
- 2-Zifferblatt
- 3-Lünette
- 4-Schwalbenschwanzrille
- 5-Stili
- 6-Kontaktstelle aus Hartmetall
- 7-Klemme (Durchmesser Ø8mm, 4mm)



Vorsicht!

- Verhindern Sie, dass Staub oder Flüssigkeiten durch die Nut in die Messuhr gelangen, da sonst das Innenleben des Getriebes blockiert wird (Abb. 1).
- Vermeiden Sie den Aufprall der Tastereinsätze



1. Messuhr sollte fest fixiert werden, um zu verwenden. Es kann durch Schwalbenschwanz-Nut direkt (Abb. 2) fixiert werden, kann auch durch Klemme (Abb. 3) befestigt werden.

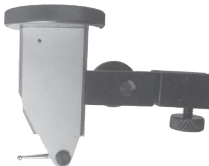


Abb.2



Abb.3

2. Während der Messung sollten die Tastereinsätze senkrecht zur Messrichtung stehen (Abb.4). Wenn der Tastereinsatz in einem Winkel zur Messrichtung steht (Abb. 5), muss folgende Korrektur vorgenommen werden.

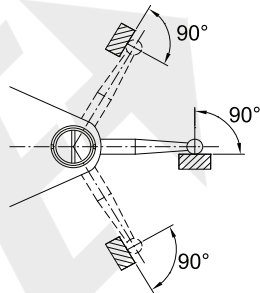


Abb.4

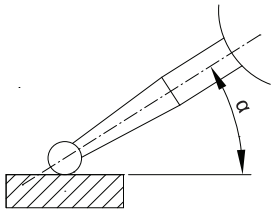


Abb.5

Angle a	10°	20°	30°	40°	50°	60°
Correction	0.985	0.940	0.866	0.766	0.643	0.500

Zum Beispiel: Winkel a ist 10°, die Korrektur ist 0.985, wenn der Messwert 0.25mm ist, dann:
Wahrer Wert = 0.25mm x 0.985 = 0.246mm

3. Jeder Messuhrtyp hat eine bestimmte Länge der Tastereinsätze (L, Abb. 6). Wenn die Länge nicht stimmt, kommt es zu Messfehlern. Bitte beachten Sie die folgende Tabelle, um die richtigen Tastereinsätze auszuwählen.

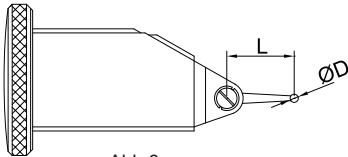


Abb.6

(mm)				
Code	6284-1	Für Wählscheibenindikator	Material der Berührungsstelle	L D
6284-3	2398-08		Stahl	16.5 SØ1
6284-8			Karbid	16.5 SØ2
			Karbid	16.5 SØ3